

Grilon CR 9 HV natural
PA612

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 550	MPa	ISO 527-1/-2

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	200 / -	°C	ISO 11357-1/-3

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	9 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1100 / -	kg/m³	ISO 1183

Folieneigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Streckspannung (parallel)	30 / -	MPa	ISO 527-3
Streckspannung (senkrecht)	30 / -	MPa	ISO 527-3
Streckdehnung (parallel)	10 / -	%	ISO 527-3
Streckdehnung (senkrecht)	10 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (parallel)	800 / -	%	ISO 527-3
Max. Dehnung (senkrecht)	900 / -	%	ISO 527-3
Elmendorf Reißfestigkeit (parallel)	20 / -	N	ISO 6383-2
Elmendorf Reißfestigkeit (senkrecht)	20 / -	N	ISO 6383-2
Weiterreißfestigkeit (parallel)	65 / -	N/mm	ISO 6383-1
Weiterreißfestigkeit (senkrecht)	65 / -	N/mm	ISO 6383-1
Glanz, 60°	130 / -	-	ISO 2813
WVTR bei 23°C / 85% RH	15 / -	g/(m²*d)	DIS 15106-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	55 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	75 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/0%r.h.)	200 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Kohlendioxiddurchlässigkeit (23°C/85%r.h.)	350 / -	cm³/(m²*d*bar)	DIS 15105-1/-2
Gelboflextest	800	Löcher/m²	EMS

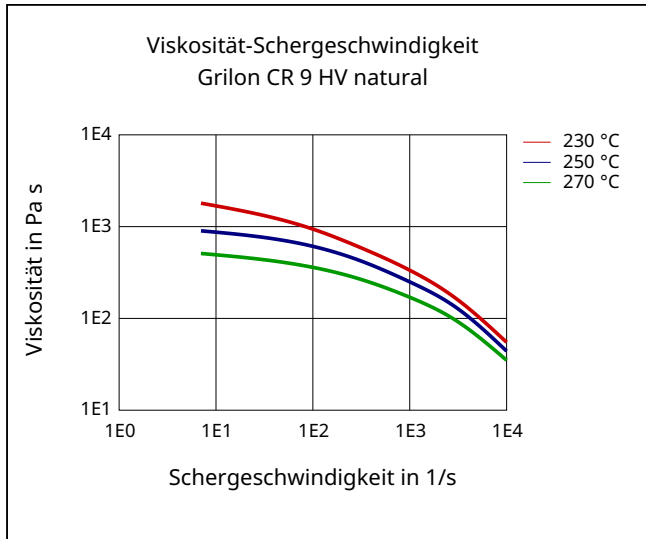
Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelzevolumenrate	30 / -	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	275 / -	°C	ISO 1133
Belastung	5 / -	kg	ISO 1133

Verarbeitung Extrusion	Wert	Einheit	Test Standard
Länge	24 - 30	-	-
Kompressionsrate	2.5 - 3.5	-	-
Trichterzone	15 - 60	°C	-
Förderzone	210 - 220	°C	-
Kompressionszone	220 - 230	°C	-
Plastifizierungszone	220 - 230	°C	-
Schmelze	220 - 230	°C	-
Kopf	220 - 230	°C	-
Adapter	220 - 230	°C	-

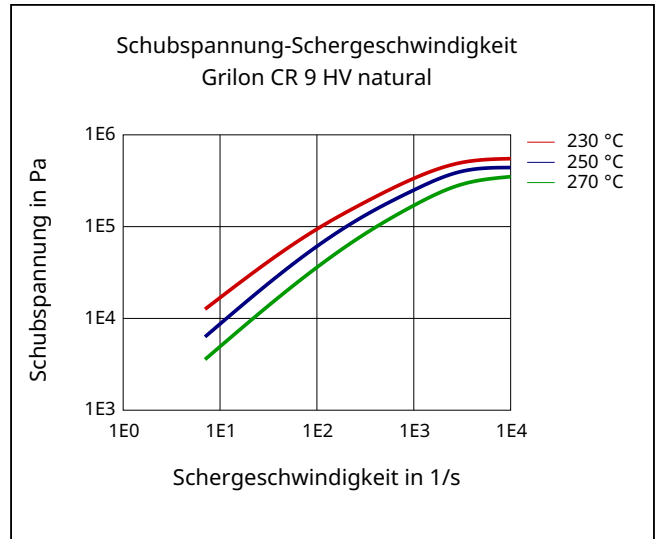


Diagramme

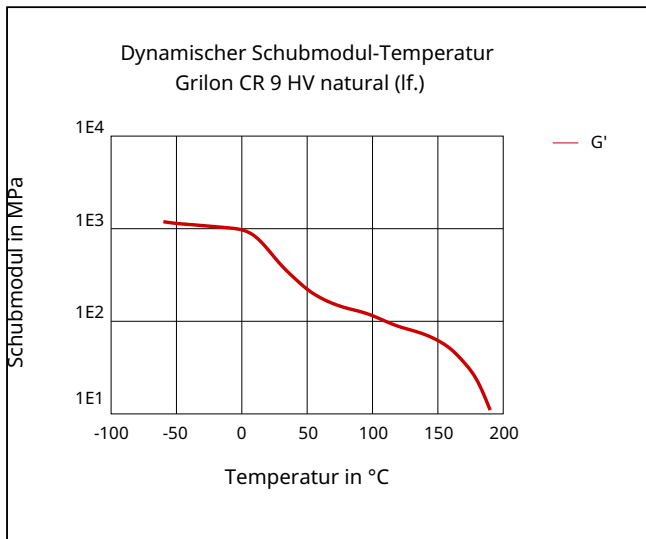
Viskosität-Schergeschwindigkeit



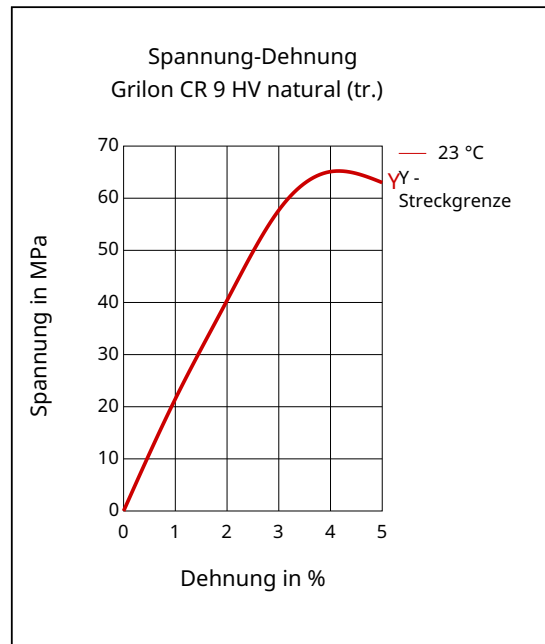
Schubspannung-Schergeschwindigkeit



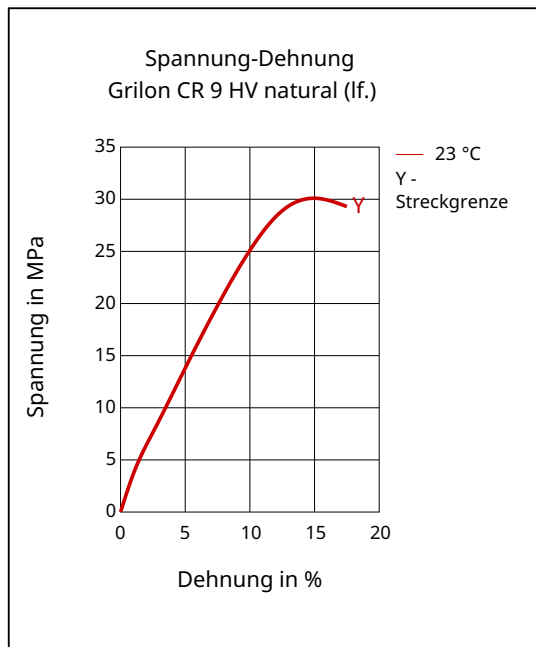
Dynamischer Schubmodul-Temperatur



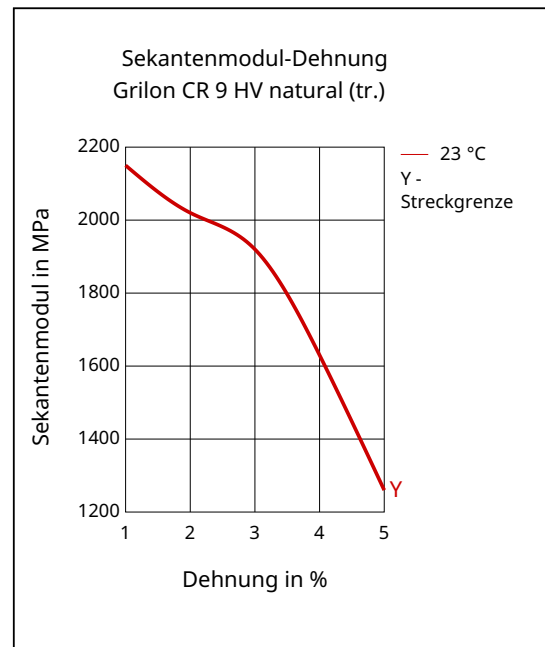
Spannung-Dehnung



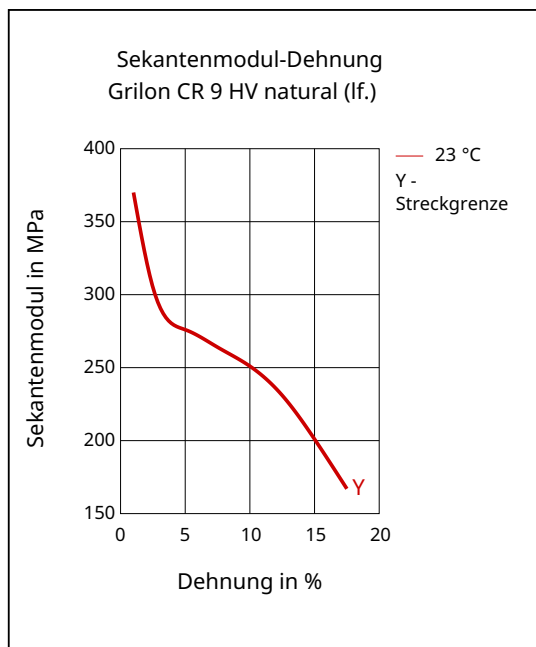
Spannung-Dehnung



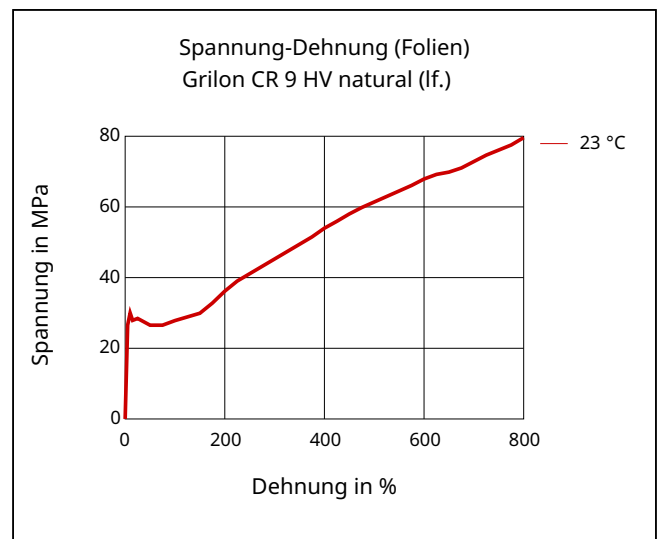
Sekantenmodul-Dehnung



Sekantenmodul-Dehnung



Spannung-Dehnung (Folien)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Folienextrusion, Blasfolienextrusion, übrige Extrusion, Thermoformen

Produkt Merkmale

Barrierewerkstoff, Hoch flexibel, Hochviskos, Co Polyamid



Lieferformen

Grieß

Verpackung

Orientierte Folie

Besondere Kennwerte

Hohe Transparenz

Lebensmittelkontakt

EU Anforderungen, FDA

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Chemikalienbeständigkeit

Säuren

- 😊 Essigsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Citronensäurelösung (10 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Milchsäure (10 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Salzsäure (36 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Salpetersäure (40 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Schwefelsäure (38 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Schwefelsäure (5 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Chromsäurelösung (40 Gew.-%) (23°C)

Basen

- 😊 Natriumhydroxidlösung (35 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Natriumhydroxidlösung (1 Gew.-%) (23°C)
- 😊 Salmiakgeist (10 Gew.-%) (23°C)

Alkohole

- 😊 Isopropanol (23°C)
- 😊 Methanol (23°C)
- 😊 Ethanol (23°C)

Kohlenwasserstoffe

- 😊 n-Hexan (23°C)
- 😊 Toluol (23°C)
- 😊 Iso-Oktan (23°C)

Ketone

- 😊 Aceton (23°C)

Ether

- 😊 Diethylether (23°C)

Mineralöle

- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (23°C)
- 😊 SAE 10W40 Mehrbereichsöl (130°C)
- 😊 SAE 89/90 Getriebeöl (130°C)
- 😊 Isolieröl (23°C)

Standard Treibstoff



- ☺ ISO 1817 Treibstoff 1 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 2 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 3 (60°C)
- ☺ ISO 1817 Treibstoff 4 (60°C)
- ☺ Std.-Treibstoff o. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. C) (23°C)
- ☺ Std.-Treibstoff m. Alkohol (vorzugsw. ISO 1817 Treibst. 4) (23°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (23°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (90°C)
- ☺ Dieselöl (vorzugsw. ISO 1817 Flüssigkeit F) (>90°C)

Salzlösungen

- ☺ Natriumchloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- ☹ Natriumhypochloridlösung (10 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Natriumcarbonatlösung (20 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Natriumcarbonatlösung (2 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Zinkchloridlösung (50 Gew.-%) (23°C)

Andere

- ☺ Ethylacetat (23°C)
- ☹ Wasserstoffperoxid (23°C)
- ☹ DOT Nr. 4 Bremsflüssigkeit (130°C)
- ☹ Ethylenglycol (50 Gew.-%) in Wasser (108°C)
- ☺ 1 Gew.-% Nonylphenoxy- polyethenoxyethanol in Wasser (23°C)
- ☺ Ölsäure (50 Gew.-%) + Olivenöl (50 Gew.-%) (23°C)
- ☺ Wasser (23°C)
- ☺ Deionisiertes Wasser (90°C)
- ☹ Phenollösung (5 Gew.-%) (23°C)

